

KAJIAN UJI KUAT LEKAT BAJA PADA BETON HIGH VOLUME FLY ASH MEMADAT SENDIRI DAN BETON NORMAL

Karin Sebastia Lintang¹⁾, Agus Setiya Budi²⁾, Senot Sangadji³⁾

¹⁾ Mahasiswa Program Studi Teknik Sipil Fakultas Teknik Universitas Sebelas Maret

^{2) 3)} Dosen Program Studi Teknik Sipil Fakultas Teknik Universitas Sebelas Maret

Jl. Ir. Sutami 36 A, Kentingan Surakarta 57126, Telp (0271) 647069, Fax 662118

Email : karinsebastia@student.uns.ac.id

Abstract

Fly ash comes from residual coal combustion ash which contains 80% chemical properties of silica and alumina. Silica compounds contained in the fly ash will eliminate the presence of $\text{Ca}(\text{OH})_2$ in the mortar which is disadvantageous and reduce the compressive strength by reacting to form CSH or tubermorite which is the main compound that builds concrete's strength. The concept of using fly ash which often used in large quantities (35-65%) as a cement substituent known as High Volume Fly Ash Concrete (HVFA). The use of the HVFA concept is combined with Self Compacting Concrete (SCC) to overcome pore's forming problem in reinforced concrete. This study examines the bond strength of HVFA-SCC and normal concrete. The research method for this study is the experiment using 2 variations of fly ash levels in HVFA-SCC concrete, namely 50%, 60%, and normal concrete used as a comparison. Each variation consists of 3 cube samples measuring 150 mm x 150 mm x 150 mm. The quality for the sample is uniform, which is 30 MPa. The results obtained from the testing of existing samples are HVFA-SCC concrete load-displacement relationship curves compared to normal concrete aged 28 days. The results that can be obtained from the load-displacement relationship curve are the magnitude of the maximum pull force, displacement when maximum pull force occurs and it can be used to analyze the bond strength of HVFA-SCC concrete samples and normal concrete. Based on the results of the research that has been done, it can be concluded that the bond strength of HVFA-SCC concrete with 50% fly ash content is 328,22 % greater than that of the normal concrete and the bond strength of HVFA-SCC concrete with 60% fly ash content is 218,84 % greater than that of the normal concrete. The type of collapse that occurs in the testing of HVFA-SCC and normal concrete samples with pull out test is pull out failure.

Keywords : bond strength, fly ash, HVFA-SCC

Abstrak

Fly ash berasal dari abu sisa pembakaran batu bara yang mengandung sifat kimia berupa silika dan alumina mencapai 80%. Senyawa silika yang terdapat di dalam fly ash akan mengeliminir keberadaan $\text{Ca}(\text{OH})_2$ di dalam mortar yang sifatnya merugikan dan menurunkan kuat tekan dengan cara bereaksi membentuk CSH atau tubermorite yang membangun kekuatan beton. Konsep penggunaan fly ash yang sering digunakan dalam jumlah besar (35-65%) sebagai substituen semen dikenal dengan *High Volume Fly Ash Concrete (HVFA)*. Penggunaan konsep HVFA dipadukan dengan *Self Compacting Concrete (SCC)* untuk mengatasi permasalahan terbentuknya rongga pada beton bertulang. Penelitian ini mengkaji kuat lekat pada beton HVFA-SCC dan beton normal. Metode penelitian ini ialah eksperimen menggunakan 2 variasi kadar fly ash pada beton HVFA-SCC yaitu 50%, 60%, serta beton normal yang digunakan sebagai pembanding. Tiap variasi terdiri dari 3 sampel kubus berukuran 150 mm x 150 mm x 150 mm. Mutu untuk sampel tersebut diseragamkan yaitu 30 MPa. Hasil yg didapatkan dari pengujian sampel yang ada berupa kurva hubungan load-displacement beton HVFA-SCC yang dibandingkan dengan beton normal usia 28 hari. Hasil yang didapatkan dari hubungan *load-displacement* adalah besarnya gaya cabut maksimal, *displacement* saat terjadi gaya cabut maksimal serta dipergunakan untuk menganalisis kuat lekat dari sampel beton HVFA-SCC dan beton normal. Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan diperoleh kesimpulan bahwa kuat lekat pada beton HVFA-SCC dengan kadar fly ash 50% lebih besar 328,22 % dibandingkan dengan kuat lekat pada beton normal dan pada beton HVFA-SCC dengan kadar fly ash 60% kuat lekat lebih besar 218,84 % dibandingkan dengan kuat lekat pada beton normal. Tipe keruntuhan yang terjadi pada pengujian sampel HVFA-SCC maupun beton normal dengan pada pengujian *pull out* ialah *pull out failure*.

Kata Kunci : kuat lekat, fly ash, HVFA-SCC

PENDAHULUAN

Beton menjadi salah satu dari material yang banyak dimanfaatkan di dalam dunia konstruksi sebagai kebutuhan utama dari sebuah bangunan. Perkembangan ilmu pengetahuan terkait metode pelaksanaan konstruksi yang semakin pesat memberikan dampak positif bagi perbaikan produktivitas industri konstruksi dan pembangunan berkelanjutan di Indonesia.

Menurut Campion Josh 2000, “*Self Compacting Concrete (SCC)* adalah campuran beton yang mempunyai karakteristik dapat memadat dengan sendirinya tanpa menggunakan alat pematad (*vibrator*). Salah satu keunggulan dari *Self Compacting Concrete (SCC)* adalah dapat memadat ke setiap sudut dari struktur bangunan dan dapat mengisi tinggi

permukaan yang diinginkan dengan rata (*self leveling*) tanpa mengalami *bleeding* dan segregasi (pisahnya campuran pasta dengan agregat) sehingga dapat meminimalisir air yang ada dalam campuran beton”.

Dilihat dari segi material yang digunakan, proporsi semen yang dibutuhkan dalam campuran SCC lebih banyak dibandingkan dengan beton normal, sehingga mendorong meningkatnya produksi semen Portland yang berkontribusi terhadap timbulnya efek rumah kaca (*green house effect*) dan memicu terjadinya pemanasan global (*global warming*), mengingat proses produksi satu ton semen menghasilkan CO₂ setara dengan 0,55 ton dan memerlukan bahan bakar carbon yang akan pula menghasilkan emisi CO₂ sebanyak 0,45 ton (Davidovits, 1994).

Salah satu cara untuk mencegah dampak polusi yang ditimbulkan akibat penggunaan semen dalam skala besar ialah dengan membuat suatu campuran yang ramah lingkungan dengan inovasi mengganti penggunaan material semen dengan material lain. Menurut beberapa penelitian yang telah dilakukan material yang umum digunakan sebagai pengganti semen adalah abu terbang (*fly ash*). Dalam beberapa penelitian, *fly ash* digunakan sebagai substituen semen dengan kadar yang cukup besar (>50%) dari berat semen. Konsep tersebut dikenal dengan *High Volume Fly Ash Concrete* (HVFA-SCC). Penelitian ini yang mengkaji nilai kuat lekat pada beton HVFA-SCC usia 28 hari dengan penggunaan variasi kadar *fly ash* 50% dan 60% dari berat semen yang kemudian dibandingkan dengan beton normal.

DASAR TEORI

Reaksi Kimia

Gel kalsium silikat hidrat yang sering disingkat C-S-H, memiliki komposisi yang bervariasi berbentuk rongga sebanyak 70% dari semen. Kalsium hidroksida yang dihasilkan akan membuat sifat basa kuat ($\text{pH} = 12,5$). Ini menyebabkan semen sensitif terhadap asam (Galang, 2017). Hal ini karena Ca(OH)_2 dalam beton mudah sekali bereaksi dengan asam membentuk garam yang berdampak pada pengerosan beton.

Penambahan *fly ash* yang mengandung senyawa silika (SiO_2) akan mengeliminir $\text{Ca}(\text{OH})_2$. Keberadaan $\text{Ca}(\text{OH})_2$ di dalam mortar/beton akan bersifat merugikan dan menurunkan kuat tekan. SiO_2 bereaksi dengan $\text{Ca}(\text{OH})_2$ membentuk CSH ($3\text{CaO} \cdot \text{SiO}_2 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$). Reaksi tersebut tersebar merata pada seluruh tempat di dalam beton termasuk pada ruang-ruang kosong pada lapisan agregat-pasta semen, sehingga menambah kekuatan lekatkan antara agregat-pasta semen. Hal ini akan menambah kuat tekan beton, tetapi reaksi antara silica dengan kapur berlangsung sangat lambat, sehingga diperlukan waktu umur yang cukup lama untuk mencapai hasil kuat tekan yang optimal.

Kuat Lekat Beton

Gaya lekat pada suatu struktur beton bertulang ialah gaya geser longitudinal setiap satuan panjang tulangan yang terjadi pada permukaan tulangan yang bersinggungan dengan beton di sekelilingnya. Tegangan lekat juga dapat didefinisikan sebagai gaya lekat setiap satuan luas permukaan tulangan (Elagroudy, 2003).

Berdasarkan *pull-out tests* RILEM-CEB RC6 (1983), pengujian kuat lekat terhadap beton bertulang baja dihitung dengan rumus di persamaan 1 dan 2.

$$P = L_a x \pi x \emptyset x \tau \dots \dots \dots [1]$$

$$\tau = \frac{P}{La \times \pi \times \emptyset} \quad \dots \dots \dots [2]$$

Keterangan :

P	= Beban	(N)
L _a	= Panjang Penyaluran (mm)	
Ø	= Diameter Baja	(mm)
τ	= Tegangan Lekat	(Mpa)

METODE PENELITIAN

Metode penelitian yang digunakan pada penelitian ini ialah metode eksperimental untuk mengkaji kuat lekat yang dilakukan di Laboratorium Bahan, Laboratorium Struktur, dan Laboratorium Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Sebelas Maret. Pengujian kuat lekat dilakukan terhadap beton berumur 28 hari dengan bentuk berupa kubus berdimensi 150 mm x 150 mm x 150 mm dengan menggunakan variasi kadar *fly ash* 50% dan 60% serta beton normal. Tiap variasi terdiri dari 3 sampel. Selanjutnya data hasil pengujian tersebut akan diolah menggunakan *Microsoft Excel*.

Tabel 1. Nama dan Jumlah Benda Uji

Kadar Fly Ash	Nama Benda Uji	Umur (hari)	Jumlah
Kuat Tarik Langsung			
50 %	KL-HVFA-SCC 50%	28	3
60 %	KL-HVFA-SCC 60%	28	3
0% (Normal)	KL-NORMAL	28	3
TOTAL BENDA UJI			9

HASIL DAN PEMBAHASAN

Pengujian agregat dilakukan di Laboratorium Bahan dan Struktur Universitas Sebelas Maret. Pada agregat halus pengujian yang dilakukan adalah kandungan lumpur dalam pasir, kandungan zat organik dalam pasir, *specific gravity* agregat halus (SNI 1970 2008). Pada agregat kasar pengujian yang dilakukan adalah *specific gravity* agregat kasar (SNI-1969-2008), abrasi agregat kasar (SNI-2417-2008). Sedangkan material *fly ash* dilakukan pengujian XRF (X-Ray Fluorescence) di Laboratorium MIPA Terpadu Universitas Sebelas Maret. Hasil pengujian masing-masing material dapat dilihat sebagai berikut :

Tabel 2. Hasil Pengujian Agregat Kasar

Jenis Pengujian	Hasil Pengujian	Standar	Kesimpulan
Absorption	2,1 %	-	-
Apparent Specific Gravity	2,6478 gr/cm ³	-	-
Bulk Specific Gravity	2,5084 gr/cm ³	-	-
Bulk Specific SSD	2,5610 gr/cm ³	2,5-2,7 gr/cm ³	Memenuhi syarat
Keausan Agregat	26,92 %	< 50%	Memenuhi syarat

Tabel 3. Hasil Pengujian Agregat Halus

Jenis Pengujian	Hasil Pengujian	Standar	Kesimpulan
Absorption	1,9368 %	-	-
Apparent Specific Gravity	2,6272 gr/cm ³	-	-
Bulk Specific Gravity	2,500 gr/cm ³	-	-
Kandungan Zat Organik	Kuning Muda	Kuning Muda	Memenuhi syarat
Kandungan Lumpur	4,5 %	Maksimal 5%	Memenuhi syarat
Bulk Specific SSD	2,5484 gr/cm ³	2,5 – 2,7 gr/cm ³	Memenuhi syarat

Dari hasil pengujian didapat *Bulk Specific SSD* dari agregat kasar dan halus berturut-turut 2,5084 gr/cm³ dan 2,5000 gr/cm³. Nilai tersebut telah memenuhi persyaratan SNI 1970 2008 yaitu 2,5-2,7 gr/cm³. *Bulk Specific SSD* ini akan digunakan untuk perencanaan rancang campur. Selain *Bulk Specific SSD*, parameter lainnya pada pengujian agregat telah memenuhi standar yang ada.

Pengujian *fly ash* dilaksanakan bertempat di Laboratorium MIPA Terpadu, Fakultas Matematikan dan Ilmu Pengetahuan Alam, Universitas Sebelas Maret untuk mengetahui kandungan kimia yang terdapat di dalam *fly ash* yang akan dipergunakan sebagai material benda uji yang akan dibuat. Hasil analisis parameter kimia, jumlah kandungan Al₂O₃ + SiO₂ + Fe₂O₃ adalah sebesar 64.17 % dengan kandungan Al₂O₃ sebesar 11.29 %, SiO₂ sebesar 31.76 %, Fe₂O₃ sebesar 21.12 %. Sedangkan kadar SO₃ sebesar 1.67% dan CaO sebesar 15.02 %. Sehingga menurut

ASTM C-618 *fly ash* yang digunakan termasuk kedalam *fly ash* kelas C sedangkan menurut CSA A3001 termasuk *fly ash* tipe Cl

Hasil Pengujian Kuat Tarik Baja

Pengujian kuat tarik baja dilaksanakan di Laboratorium Material Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik, Universitas Sebelas Maret Surakarta, dengan menggunakan mesin UTM (*Universal Testing Machine*) sesuai dengan standar ASTM. Baja yang digunakan merupakan potongan tulangan baja polos yang akan digunakan sebagai tulangan pada sampel kubus untuk pengujian kuat lekat dengan diameter tulangan Ø8 mm dengan panjang 30 cm. Adapun hasil pengujian kuat tarik baja disajikan pada Tabel 4.

Tabel 4. Hasil Pengujian Kuat Tarik Baja Ø 8 mm

Kode Benda Uji	Diameter Baja (mm)	Luas penampang (mm ²)	P _{leleh} (N)	P _{maks} (N)	Kuat Tarik Leleh (MPa)	Kuat Tarik Maksimum (MPa)
A	8	28,2743	16753,1193	22220	592,52	785,87
B	8		16674,7977	22050	589,75	779,86
Rata-rata				591,14	782,87	

Mix Design

Perhitungan rancang campur (*mix design*) mengacu pada peraturan EFNARC 2002. Rancangan campuran adukan beton dapat dilihat pada Tabel 5.

Tabel 5. Rekapitulasi Rancangan Campuran Adukan Beton (*Mix Design Beton*)

Kadar Fly Ash	Aggregat Halus (Kg/m ³)	Aggregat Kasar (Kg/m ³)	Semen (Kg/m ³)	Fly Ash (Kg/m ³)	Superplasticizer (lt/m ³)	Air (lt/m ³)
50%	870,30	773,70	250	250	8	145,00
60%	877,62	781,32	200	300	8	145,00
NC	670,31	954,69	450	0	0	220,00

Hasil Pengujian Beton Segar

Hasil pengujian beton segar pada penelitian ini dapat dilihat pada Tabel 6-8.

Tabel 6. Hasil Pengujian *Slump Flow*

Kode	<i>Flow Table Test</i>					Syarat menurut EFNARC	
	Diameter		Waktu			d _{rata-rata} (mm)	Keterangan
	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	d _{rata-rata} (mm)	t ₅₀ (dt)	T ₅₀ (s)		
HVFA 50%	700	700	700	3,16	2 – 5	650-800	V
HVFA 60%	700	700	700	3,11	2 – 5	650-800	V

Keterangan : V = memenuhi syarat

Tabel 7. Hasil Pengujian *V-funnel*

Kode	Syarat		Keterangan
	T (dt)	(dt)	
HVFA 50%	9,34	8-12 dt	V
HVFA 60%	9,57	8-12 dt	V

Keterangan : V = memenuhi syarat

Tabel 8. Hasil Pengujian *L-box*

Kode	<i>L-Box Type</i>				Keterangan
	h ₁ (mm)	h ₂ (mm)	h ₂ /h ₁	Syarat (h ₂ /h ₁)	
HVFA 50%	90	85	0,9444	0,8 – 1,0	V

HVFA 60%	90	85	0,9444	0,8 – 1,0	V
-------------	----	----	--------	-----------	---

Keterangan : V = memenuhi syarat

Nilai *slump* yang didapat pada pengujian beton normal adalah 10,5 cm. Berdasarkan PBI 1971 nilai *slump* yang disyaratkan untuk beton normal adalah 7,5-15 cm. Maka nilai *slump* dari beton normal memenuhi syarat.

Hasil Pengujian Berat Volume

Berat volume beton bergantung pada berat volume bahan penyusun beton tersebut. Menurut SNI 03-1969-2008 persamaan berat jenis dapat ditunjukkan sebagai berikut:

$$\gamma_{conc} = \frac{W (\text{Berat})}{V (\text{Volume})} \quad \dots \dots \dots [3]$$

dengan :

γ_{conc} = Berat volume beton (kg/m^3)

W = Berat atau massa (kg)

V = Volume (m^3)

Pengujian berat volume atau berat jenis beton untuk mengetahui berat jenis masing-masing benda uji, hasil pengujian dapat dilihat dalam Tabel 9.

Tabel 9. Hasil Pengujian Hasil Pengujian Berat Volume Beton Rata-Rata

Nama Sampel	Volume (cm^3)	Berat (gr)	Berat Volume (gr/cm^3)	Berat Volume (kg/m^3)
KL 50%	3442,8000	8218,5	2,3872	2387,1558
KL 60%	3397,5000	7878	2,3188	2318,7638
KL NC	3375,0000	7936,5	2,3515	2351,5556

Hasil Pengujian Kuat Tekan Beton

Pengujian kuat tekan beton menggunakan sampel silinder diameter 15 cm dan tinggi 30 cm yang dilakukan pada beton umur 28 hari dengan menggunakan UTM (*Universal Testing Machine*). Hasil pengujian kuat tekan beton tersebut disajikan dalam Tabel 10. sebagai berikut:

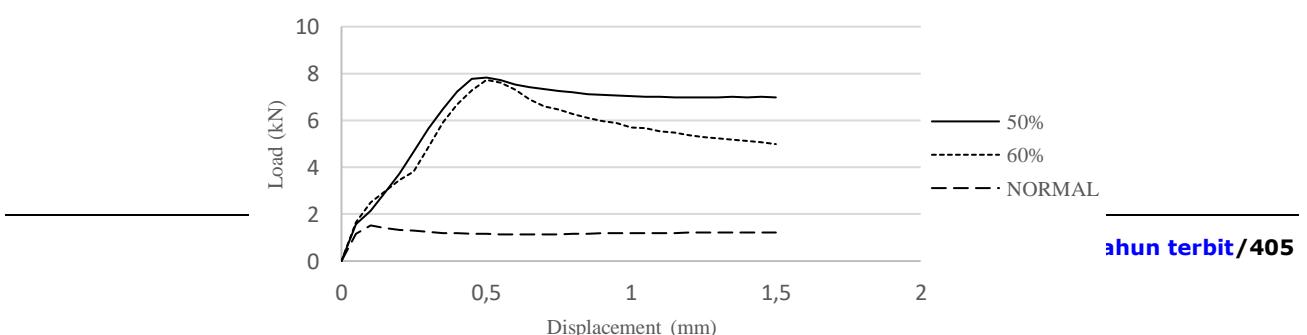
Tabel 10. Hasil Pengujian Kuat Tekan Beton Rata-Rata

Benda Uji	Kuat Desak (MPa)
HVFA-1 50%	30,27
HVFA-1 60%	29,23
NC-1	32,24

Hasil Pembacaan *Dial Gauge* dan *Universal Testing Machine* (UTM) pada Uji Kuat Lekat

Berdasarkan hasil pembacaan dial gauges dan UTM didapatkan grafik hubungan *load-displacement* rata-rata pada sampel beton HVFA-SCC dengan kadar *fly ash* 50%, 60% dan beton normal dapat dilihat pada Gambar 1.

GRAFIK LOAD-DISPLACEMENT RATA-RATA BETON HVFA-SCC KADAR FLY ASH 50%, 60%, DAN BETON NORMAL



Gambar 1. Grafik *Load-Displacement* Rata-Rata pada Sampel Beton HVFA-SCC dengan Kadar *Fly Ash* 50%, 60% dan Beton Normal

Berdasarkan hasil pembacaan *dial gauges* dan UTM didapatkan diperoleh data rekapitulasi hasil pengujian berupa besarnya *load* pada saat terjadi *displacement (slip)* 0,25 mm, besarnya *load* maksimum yang terjadi selama pengujian untuk masing-masing sampel hasil uji dan besarnya *displacement* saat terjadi *load* maksimum yang dapat dilihat pada Tabel 11.

Tabel 11. Hasil Pengujian *Load* Maksimal (Pmaks)

Benda Uji	Pmaks (kN)	$P_{0,25}$ (kN)	Displacement saat Pmaks (mm)
HVFA-SCC 50%	7,87	4,65	0,50
HVFA-SCC 60%	7,79	3,80	0,50
Beton Normal	1,54	1,29	0,10

Hasil Perhitungan Kuat Lekat

Hasil pengujian besarnya kuat lekat beton pada sampel kubus HVFA-SCC kadar *fly ash* 50%, 60% serta beton normal dapat dilihat pada Tabel 12.

Tabel 12. Hasil Pengujian Kuat Lekat Beton

No.	Nama Benda Uji	Kuat Lekat Rata-Rata
		(τ) (MPa)
1	KL-HVFA-SCC 50%	2,4659
2	KL-HVFA-SCC 60%	2,0151
3	KL-Beton Normal	0,6841

Tipe Keruntuhan Benda Uji

Pola keruntuhan pada penelitian ini juga memiliki kesamaan dengan pola keruntuhan pada penelitian yang telah dilakukan oleh Nuroji (2004) pada penggunaan tulangan polos yaitu terjadinya *pull out failure*.

SIMPULAN

Berdasarkan hasil pengujian dan analisis yang dilakukan mengenai kajian uji kuat lekat pada beton *High Volume Fly Ash Self Compacting Concrete* (HVFA-SCC) dengan kadar *fly ash* 50% dan 60% yang kemudian dibandingkan dengan beton normal, dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

- Dari hasil pengujian, didapatkan nilai gaya cabut (*load*) dan *displacement* maksimal pada beton HVFA-SCC kadar *fly ash* 50% dan kadar *fly ash* 60% lebih besar dibandingkan *load* serta *displacement* pada beton normal.
- Dari hasil pengujian *pull out*, nilai kuat lekat pada sampel beton HVFA-SCC kadar 50% lebih besar 3,2822 kali dibandingkan besarnya kuat lekat pada sampel beton normal sebesar. Sedangkan untuk sampel beton HVFA-SCC kadar *fly ash* 60% nilai kuat lekatnya lebih besar 3,0492 kali dari kuat lekat pada beton normal.
- Tipe keruntuhan benda uji yang terjadi pada penelitian ini adalah tipe *pull out failure* yaitu terjadinya slip tanpa adanya retak pada beton.

REKOMENDASI

Untuk menindaklanjuti penelitian ini, perlu dilakukan beberapa koreksi agar penelitian selanjutnya dapat lebih baik. Adapun saran-saran untuk penelitian selanjutnya yaitu:

- a) Untuk mencapai tujuan penelitian yang lebih akurat, disarankan pada penelitian selanjutnya untuk menambah jumlah benda uji sehingga data yang diperoleh lebih akurat.
- b) Perlu diadakan penelitian lanjutan untuk mengetahui kuat lekat yang terjadi menggunakan diameter, perbedaan penggunaan jenis tulangan dan panjang tulangan tertanam yang berbeda
- c) Perlu meningkatkan metode uji kuat lekat yang lebih efektif menggunakan mesin UTM untuk data yang lebih akurat.

REFERENSI

- Nur'arina Ardini. 2018." The Study Of Split Tensile Strength And Bond Strength On High Strength Self Compacting Concrete With Metakaolin Composition Variation ". Universitas Sebelas Maret.
- Campion, Michael J dan Philippe Josh. 2000. "Self Compacting Concrete Expanding the Possibilities of Concrete Design and Placement", *Concrete International* April 31-34.
- Davidovits k. 1994b. "Properties of Geopolymer Cements", *Proceeding First International Conference on Alkaline Cements and Concrete, Scientific Research Institute on Binders And Materials*". Kiev state technical university, kiev, ukraina, hal 131-149.
- Elagroudy, H. 2003. "Bond Characteristics Of Micro-Composite Multistructural Formable Steel Used In Reinforced Concrete Structures, Master of Science Thesis, Civil Engineering".North Carolina State University, USA.
- Ekaputri,J.J., Triwulan, Priadana, K.A., Susanto, T.E., Junaedi, S. 2013. "Pshyco-Chemical Characterization of Fly Ash", Advanced in Structural Engineering and Mechanics, Jeju, Korea.
- Evrianti Syntia Dewi. 2017." The Influence of Reinforcement Bar Diameter on Bond Strenth of Geopolimer Concrete ". Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Andreas Nur Hadi. 2017."The Effect of Fly Ash Content for Stress-Strain Behavior of High Volume Fly ash – Self Compacting Concrete (HVFA-SCC)". Universitas Sebelas Maret.
- Sarker, Prabir 2010. "Bond Strength of Geopolymer and Cement Concretes". Advances in Science Technology. 69. Pp 143-151.
- Selby, Robert D. (2011), "An Investigation Into the Bond of Steel Reinforcement in Geopolymer and Ordinary Portland Cement Concrete", ZEIT 4500 Civil Engineering: Project, Thesis and Seminar of the Bachelor of Engineering Degree in Civil Engineering, The University of New South Wales.